



FIMI S.p.A.

idrocsmotek
WATER TREATMENT

ECO LIGHT

ADDOLCITORI CABINATI MONOBLOCCO VOLUME TEMPO

Questo tipo d'impianti sono di piccole e medie dimensioni, destinati ad utenze civili e non solo. Tutti gli impianti di questa serie sono conformi alle direttive CEE 89/336 sulla compatibilità elettromagnetica e 89/332 sulle macchine.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Addolcitori cabinati monoblocco volume tempo
- Valvola miscelatrice per regolazione durezza
- Valvola di comando
- Super display con avviamento semplificato
- Dotato di By-pass nella testata, per l'erogazione d'acqua in processo di rigenerazione
- Conformi al DM- 174/04, al DM 25/12 e alla Norma UNI-EN 14743:2008
- Disponibile con/senza sistema di disinfezione delle resine
- Versione MINI/MAXI dotati di serie di: Bypass, Reggera sale, Flessibili antivibranti e tubo di scarico.



FUNZIONAMENTO

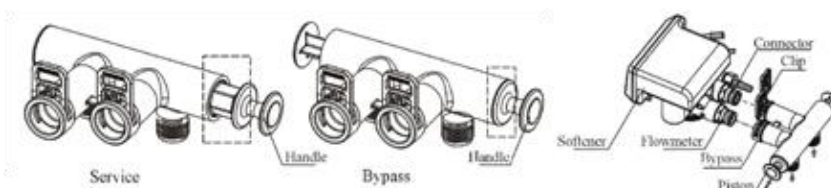
La durezza dell'acqua è costituita da quegli ioni (principalmente di Calcio e Magnesio) che possono dar luogo ad incrostazioni. La loro concentrazione è definita in mg/l (o ppm) di CaCO_3 o in gradi francesi (°F).

Quest'ultimo valore è ottenuto dividendo per 10 il precedente.

L'addolcimento consiste nella sostituzione dei predetti ioni con il Sodio, che non ha potere incrostante, mediante speciali resine scambiatrici. Quando la resina ha esaurito a sua capacità di scambio è necessario provvedere alla rigenerazione facendo percolare su di essa una soluzione di Cloruro Sodico (sale da cucina). Tale ciclo, servizio-rigenerazione, è realizzato automaticamente.

BYPASS (IN DOTAZIONE)

La valvola può essere bypassata. Quando il pistone è premuto sia nell'in che nell'out, l'addolcitore è nella posizione di servizio; Quando è nella posizione di By-pass, la valvola si trova in By-pass e di conseguenza l'acqua non attraverserà il letto delle resine dell'addolcitore.



COD ART.	COD ART.	CAP. CICLICA	MASSE L	SALE PER RIGEN. (KG)	ATT. Ø	PORTATA		DIMENSIONI mm		
						POTABILE M ³ /h	PICCO L/MIN	A	B	C
103.000.205	ECO LIGHT BABY	27,5	5	0,75	3/4"	1,00	18	520	200	350
203.000.125	ECO LIGHT MINI	75	12,5	1,875	3/4"	1,20	24	520	450	330
203.000.135	ECO LIGHT MAXI	168	28	4,20	3/4"	2,5	48	1100	570	330

※La capacità di trattamento puo' variare da regione a regione a seconda della durezza dell'acqua in ingresso.

Le condizioni standard con cui si sono effettuati i test: Temperatura acqua: 25°C°C,

Durezza acqua: 200mg/L (CaCO₃) / 20 °F.

※Conforme alle normative per l'utilizzo del consumo umano.

※ Trasformatore— Input : AC100~240V / 50Hz~60Hz; Output: DC12V / 1.5A

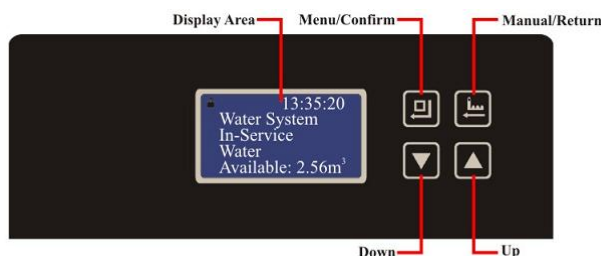
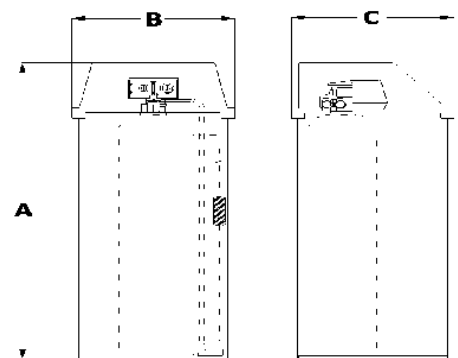
Pressione acqua: 0.15-0.6MPa;

Elettricità: AC100~240V / 50Hz~60Hz;

Temperatura d'esercizio dell'acqua: 5~38°C;

Temperatura dell'ambiente: 4~40°C ;

Humidità relativa: ≤90% (25°C)



DISPLAY RETROILLUMINATO E SEMPLIFICATO

BUONI MOTIVI PER ACQUISTARE UN ADDOLCITORE:

- ✓ **INCROSTAZIONI.** L'acqua addolcita ci tiene al riparo da spiacevoli incrostazioni calcaree dei nostri impianti di distribuzione e produzione d'acqua fredda e calda, del nostro impianto di riscaldamento, di qualsiasi apparecchiatura che utilizza la nostra acqua.
- ✓ **RISPARMIO** in termini di energia elettrica, con il progressivo aumentare delle incrostazioni calcaree, aumenta anche il costo per il consumo elettrico, calcolato fino ad un incremento del 20%. Con un addolcitore, questo incremento non si verifica.
- ✓ **Utilizzare acqua addolcita** riduce anche il consumo fino al 50% di detersivi, protegge lavastoviglie e lavatrice dalle incrostazioni e non fa infeltrire i capi d'abbigliamento lavati.
- ✓ **L'acqua addolcita e' ideale per l'igiene personale.**
- ✓ **...Tanti altri ancora, scopriili tu stesso!!!**